

WYTWORNICE / GENERATORY PARY STEAM ENGINEERING z serii ST-...L i ST-...H

Szybka wytwornica pary firmy Steam Engineering umożliwia otrzymywanie pary o ciśnieniu do 1,0 bar przy wykorzystaniu niezwykle prostej i ekonomicznej technologii. Głównym elementem tego urządzenia jest olejowy lub gazowy palnik, który spala praktycznie 100% dostarczonej mieszanki powietrza i paliwa. W specjalnej komorze spalania, do strumienia spalin wtryskiwana jest woda o max. ciśnieniu 4,0 bar. Wytworzona w ten sposób para o regulowanej temperaturze od 100°C do 180°C zawiera nieznaczne ilości CO₂ i NO_x. Urządzenie wytwarza parę już po około 15 sekundach od chwili włączenia do ruchu. Przy zastosowaniu takiej technologii, wytwornica uzyskuje sprawność do 98%. Stosowana w tym procesie woda nie wymaga uzdatniania, najczęściej jest to woda wodociągowa, pitna. Urządzenie może być zasilane gazem ziemnym, propanem, olejem opałowym lekkim lub biodieslem lub gazem i olejem przy zastosowaniu palnika dwumedialnego. Wytwornica ta nie potrzebuje tradycyjnej kotłowni z kominem, zbiornikiem wody zasilającej, stacją uzdatniania wody i pompami zasilającymi. Może być zabudowana w kontenerze wraz ze zbiornikiem wody gorącej, zbiornikiem paliwa i agregatem prądotwórczym. Takie rozwiązanie daje możliwość zasilania dowolnych instalacji w każdych warunkach.



Urządzenie znajduje wiele zastosowań:

- sterylizacja pomieszczeń, np. komór pieczarkarni,
- suszenie elementów prefabrykatów betonowych,
- czyszczenie i suszenie zbiorników,
- wygrzewanie hałd kruszców, rud, trocin, rurociągów, pojazdów i pojemników,
- szybkie ogrzewanie wody technologicznej do celów produkcyjnych np. w wytwórniach betonu towarowego,
- usuwanie oblodzenia z pojazdów samochodowych, pociągów i samolotów,

Seria L: niższa moc palnika, niższe ciśnienie pary technologicznej, możliwość transportowania pary rurociągami do 100 metrów,

Seria H: wyższa moc palnika, niższe ciśnienie pary technologicznej, możliwość transportowania pary rurociągami do 300 metrów.

DANE WYTWORNICY typu L:

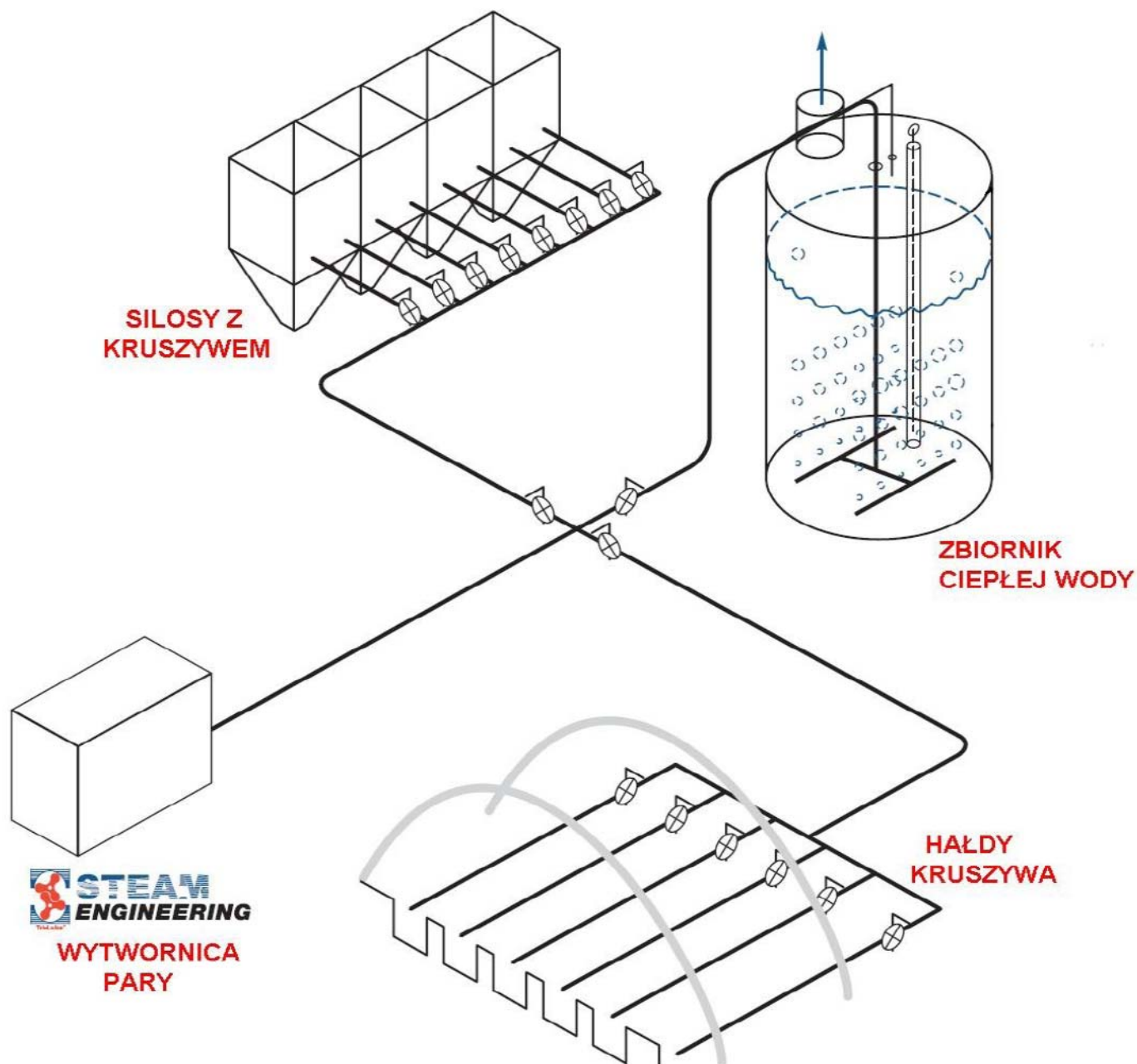
MODEL		ST-350L	ST-102L	ST-302L	ST-502L
moc grzewcza [kW]		75	254	832	1 410
wydajność parowania [kg/h]		90	450	1 360	2 270
moc zużywana [kW]		2,6	5,7	13,8	33,5
max. ciśnienie pary [bar]		0,7	0,7	0,7	0,7
zużycie wody [l/h]		2	4	12	19
max. zużycie gazu ziemnego [m ³ /h]		9	25	83	140
max. zużycie oleju opałowego [l/h]		7	21	65	112
waga [kg]		540	1 320	1 560	3 270
wymiary	długość [mm (m)]	1520 (1,52)	1830 (1,83)	2030 (2,03)	2330 (2,33)
	szerokość [mm (m)]	1220 (1,22)	1420 (1,42)	1770 (1,77)	1980 (1,98)
	wysokość [mm (m)]	1220 (1,22)	1670 (1,67)	1880 (1,88)	2030 (2,03)

DANE WYTWORNICY typu H:

MODEL		ST-350H	ST-102H	ST-302H	ST-502H
moc grzewcza [kW]		98	290	870	1 450
wydajność parowania [kg/h]		150	500	1 500	2 500
moc zużywana [kW]		5,6	11,0	15,0	37,0
max. ciśnienie pary [bar]		1,0	1,0	1,0	1,0
zużycie wody [l/h]		2	4	12	19
max. zużycie gazu ziemnego [m ³ /h]		10	28	85	142
max. zużycie oleju opałowego [l/h]		8	23	69	115
max. zużycie propanu [l/h]		15	34	100	170
waga [kg]		540	1 680	2 180	3 770
wymiary	długość [mm (m)]	1520 (1,52)	1830 (1,83)	2030 (2,03)	2330 (2,33)
	szerokość [mm (m)]	1220 (1,22)	1420 (1,42)	1770 (1,77)	1980 (1,98)
	wysokość [mm (m)]	1220 (1,22)	1670 (1,67)	1880 (1,88)	2030 (2,03)

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA:

- produkcja betonu towarowego



**PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIE ZASTOSOWANIA WYTWORNICY PARY
W ZAKŁADACH PRODUKUJĄCYCH BETON TOWAROWY**

PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA:

- sterylizacja komór pieczarkarni i podgrzew wody technicznej

