

REDUKTOR CIŚNIENIA RCU-2

ZASTOSOWANIE

Reduktor ciśnienia przeznaczony jest do utrzymywania stałej wartości ciśnienia za zaworem, niezależnie od zmian ciśnienia zasilania. Stosowany jest w instalacjach wody, powietrza i gazów niepalnych. Stosowanie do innych czynników - po uzgodnieniu z producentem.

BUDOWA

- Reduktor składa się z trzech podstawowych zespołów:
- zaworu (01) z grzybem odciążonym ciśnieniowo i trzpieniem uszczelnionym mieszkiem sprężystym
 - siłownika membranowego (02)
 - nastawnika wielkości regulowanej (03)



ZASADA DZIAŁANIA

Zawór reduktora jest otwarty w stanie normalnym, wzrost ciśnienia regulowanego powoduje zamykanie zaworu. Reduktor ciśnienia bezpośredniego działania jest urządzeniem regulacyjnym, któremu przepływający czynnik dostarcza energii niezbędnej do sterowania pracą zaworu. Impuls ciśnienia regulowanego z za zaworu (01) podawany jest przez otwór w trzpieniu pod membranę siłownika (02), siła na membranie wywołana ciśnieniem regulowanym, równoważy się z siłą napięcia sprężyny nastawnika (03).

Zmiana wartości ciśnienia regulowanego w stosunku do zadanej nastawnikiem, powoduje proporcjonalną zmianę położenia grzyba zaworu do momentu, w którym regulowanie ciśnienia osiągnie wartość zadaną.

DANE TECHNICZNE

Szczelność zamknięcia - pęcherzykowa
(VI kl. wg IEC 534-4)

Średnica nominalna - G 3/4; G1; G 1 1/4

Ciśnienie nominalne

- korpus zaworu z żeliwa szarego 250 - PN 16
- korpus zaworu z żeliwa sferoidalnego 400-18 - PN 25

Max. temperatura czynnika

- woda +100°C
- powietrze +80°C

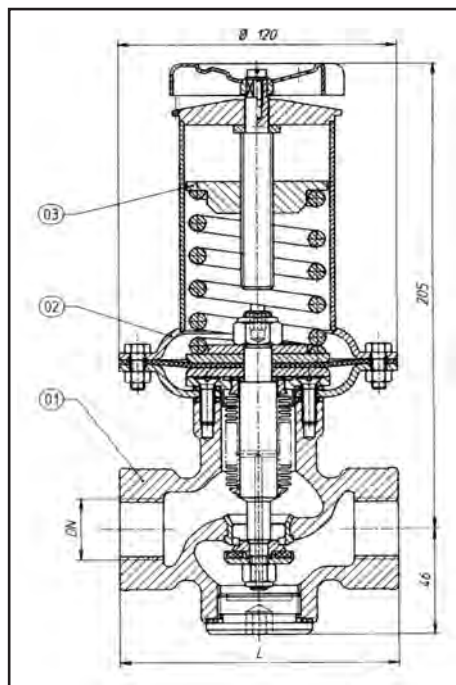
Zakres nastaw ciśnienia regulowanego

kPa - 20...80; 50...250; 100...500; 200...800

Zakres proporcjonalności Xp

- DN 3/4 10%
- DN 1; 1 1/4 16%

MATERIAŁY	PN	EN	
Korpus	żeliwo 250	EN-GJL250	EN-JS1040
	żeliwo 400-18	EN-GJS-400-18	EN-JS1020
Grzyb	H18N10MT	X6CrNiTi17-12-2	1.4571
Gniazdo	H18N10MT	X6CrNiTi17-12-2	1.4571
Trzpień	H17	X6Cr17	1.4016
Mieszek sprężysty	1H18N9T	X6CrNiTi18-10	1.4541
Membrana	EPDM z tkaniną poliestrową		
Uszczelnienie korpusu	EPDM		



Nominalny współczynnik przepływu Kvs i wymiary

DN \ Kvs	1	1,6	4	5	8	Wymiary	Masa [kg]
						L	
3/4						120	2,8
1							
1 1/4						135	3,0

MONTAŻ

Reduktor należy montować na rurociągu poziomym, zespołem nastawnika ku górze. Kierunek przepływu czynnika powinien być zgodny z kierunkiem strzałki na korpusie zaworu. Zaleca się stosowanie przed reduktorem filtra siatkowego.

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać oznaczenie reduktora, średnicę nominalną, ciśnienie nominalne, współczynnik przepływu Kvs , zakres ciśnienia regulowanego.

Np. Reduktor RCU-2; 3/4; PN 16; Kvs 4, 50 ...250